

ФРЕЗЕРНО-ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ WOODTEC T 1513x4



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ:

Основное использование – серийное производство кабриолей, балясин и других тел вращения при производстве эксклюзивной мебели и лестниц, серийное производство резных элементов мебели и декора.

Основное использование в обработке древесины различных пород, в том числе и твердых, таких как дуб, бук, ясень и пр.

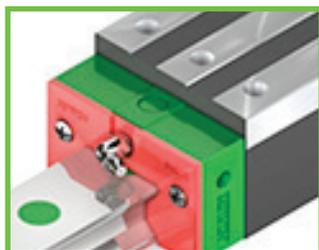
T 1513x4	
Диаметр обработки, мм	До 300
Межосевое расстояние по центрам токарных патронов, мм	330
Расстояние от центров токарных патронов до портала, мм	До 170
Перемещение портала по оси Z, мм	До 300
Длина обработки, мм	До 1300
Длина обработки на рабочем столе (работа по плоскости), мм	До 1300
Ширина обработки на рабочем столе (работа по плоскости), мм	До 330
Расстояние от стола до портала, мм	До 160
Система смены инструмента	Ручная (цанговый, фиксация гайкой)
Тип передачи по осям Z	ШВП
Тип передачи по оси Y, X	Косозубая рейка
Тип электродвигателей перемещения	Шаговые с энкодерами
Скорость рабочего хода, м/мин	0 – 10
Скорость холостого хода, м/мин	0 – 20
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 – 24 000
Мощность шпинделя, кВт	2,2
Тип охлаждения шпинделя	водяное
Тип цанги	ER20
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	12
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Общая установленная мощность, кВт	13
Габаритные размеры, мм	2000 × 1700 × 1200
Масса, кг	1000

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Цельносварная станина

Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости.



Высокоточные линейные направляющие повышенной жесткости

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



Высокопрецизионные шариковинтовые пары

За счет полного исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение портала, суппорта и шпинделя по оси Z при выполнении обработки по программе с использованием ЧПУ сложных изделий с высокой степенью точности.



Косозубая рейка по осям X и Y

Перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработок.



Вакуумный рабочий стол с «т»-пазами для механического крепления

Алюминиевый рабочий стол покрытый износостойким пластиком специально разработанным для совместного использования с вакуумным насосом. Такой стол позволяет быстро и неподвижно установить заготовку на рабочий стол за счет мощной вакуумной станции 5,5 кВт. Также заготовку на стол можно крепить механически при помощи струбцин, для этого стол разделили на 4 зоны с помощью Т-образного профиля. В отличие от многих этот вакуумный насос роторно-пластинчатого принципа, который работает в разы дольше чем все конкуренты.



Промышленный электршпиндель 2,2 кВт – 24 000 об/мин «HQP» 4 шт (Китай)

В основу конструкции шпинделя положены лучшие конструктивные решения ведущего мирового производителя шпинделей - компании HSD (Италия). Высокая частота вращения (24 000 об/мин) и оптимальная мощность (2,2 кВт) дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ДСП, МДФ, пластика, акрилового стекла и других материалов для изготовления мебели, дверей, рекламной и сувенирной продукции с высоким качеством.



Шаговые двигатели с энкодерами (сервогибридные двигатели) LEADSHINE

В отличие от шаговых двигателей, сервогибриды обладают более высоким крутящим моментом, соответственно могут производить более быстрые обработки при пиковых нагрузках. Энкодеры, установленные на двигатели позволяют предотвратить ошибки, вывести станок в аварийную остановку в случае критических нагрузок.



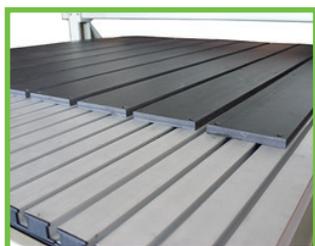
Пульт управления (RICH AUTO A18)

Удобный и эргономичный пульт управления, предназначен для управления станком в ручном режиме. Значительно облегчает работу оператора во время настройки станка, а также снижает риск повреждения оборудования в процессе обработки. Позволяет загружать программы обработки непосредственно с флэш-носителей не используя специально установленный компьютер.



Программное обеспечение

Программное обеспечение поставляется с завода, разработано компанией производителем станка, реализовано для четырехосевой обработки на данном станке. Для обработки на столе используется любое CAD/CAM ПО.



Накладной рабочий стол с «Т»-пазами

Рабочий стол станка изготовлен из алюминия. Стол оснащен «Т» - пазами для механического крепления заготовок. Поверхность стола, в зоне обработки, покрыта специальным защитным слоем из износостойкого пластика. В случаях ошибок и прохождения инструмента ниже нулевой точки заготовки, защитный слой сохраняет инструмент и стол от повреждений.

ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.
С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.
Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.
Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.
Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.
Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.
Поставка оборудования клиенту от 1 дня.